

# RTP PA66 HI BLK

聚酰胺 66

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

Impact Modified - Heat Stabilized - Value Product

### 总体

添加剂	• 冲击改性剂
特性	• 冲击改性      • 热稳定性
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

### 物理性能

	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.08 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.7 到 2.6 %	ASTM D955
含水量	0.20 %	

### 机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2410 MPa	ASTM D638
抗张强度	48.3 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10 %	ASTM D638
弯曲模量	2070 MPa	ASTM D790
弯曲强度	68.9 MPa	ASTM D790

### 冲击性能

	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	800 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	无断裂	ASTM D4812

### 可燃性

	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.	HB	

### 注射

	额定值 单位制
干燥温度	79 °C
干燥时间	4.0 hr
Dew Point	-18 °C
加工 ( 熔体 ) 温度	277 到 299 °C
模具温度	66 到 107 °C
注塑压力	68.9 到 124 MPa

### 注射说明

Desiccant Type Dryer Required.

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。